



中华人民共和国公共安全行业标准

GA/T 1335—2016

日用刀具分类与安全要求

Daily knife classification and security requirements

2016-09-08 发布

2016-09-08 实施

中华人民共和国公安部 发 布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类 2

5 安全技术要求与尺寸规格限制 3

6 试验方法 4

7 标识与包装 5

8 安全管理要求 6

附录 A（规范性附录） 日用刀具标识 7

参考文献..... 8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由公安部治安管理局提出。

本标准由公安部社会公共安全应用基础标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：公安部治安管理局、中国人民公安大学治安学院、北京市公安局治安管理总队、阳江市质量技术监督局、中国五金制品协会日用五金分会、阳江市五金刀剪行业协会、广东金辉刀剪股份有限公司、阳江十八子集团有限公司、广东盛达工业团有限公司、哥伦比亚刀具(阳江)有限公司、永光刀剪集团有限公司、阳江鸿丰实业有限公司、阳江鹰健公司、阳江市佰伦实业有限公司、阳江市巧媳妇厨业有限公司、北京王麻子刀具有限公司、杭州张小泉集团有限公司。

本标准主要起草人：闫正斌、钱熊飞、郭凌、王菁、王硕、董传华、何力、付辉、郭怡林、唐克敏、台运启、王建新、裴岩、于小川、戴锐、张金菊、卢华程、梁所毅、冯在桢、钟敏、李积回、许开盛、傅美恒、张锐宗、陈世添、谭中明、冯汝琼、史徐平。

日用刀具分类与安全要求

1 范围

本标准规定了日用刀具的术语和定义、分类、安全技术要求与尺寸规格限制、试验方法、标识、包装及安全管理要求。

本标准适用于日用刀具生产、销售及包装标识管理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 12899 手持式金属探测器通用技术规范
- GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
- GB/T 18347 128 条码
- GA 1334 管制刀具分类与安全要求
- QB/T 2141.1 日用小刀
- QB/T 2141.2 日用小刀锋利度测试方法

3 术语和定义

GA 1334 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用，以下重复列出了 GA 1334 中的一些术语和定义。

3.1

日用刀具 daily knife

用于日常生产、生活的刀具，见图 1。

注：通常日用刀具由刀身、刀柄和护档组成。

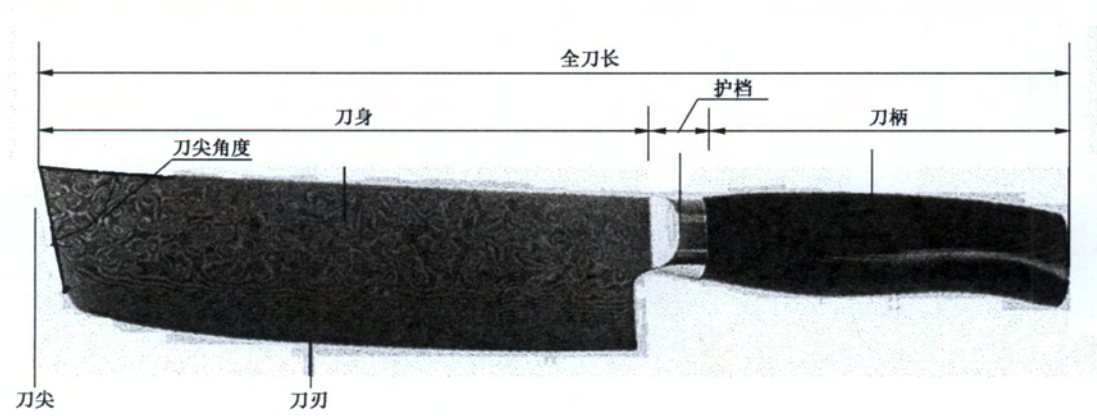


图 1 日用刀具

3.2

刀身 blade

刀具上用来完成切、削、砍和刺等功能的部分。

3.3

刀柄 hilt

刀具上用来握持的部分。

3.4

护档 protective gear

刀具上用来隔离刀身与刀柄的部分。

3.5

刀刃 edge

刀身上用来切、削和砍的一边。

3.6

刀尖 point

刀身头部的尖角。

3.7

刀尖角度 angle of point

刀刃与刀背(或另一侧刀刃)上距离刀尖顶点 10 mm 的两点与刀尖顶点形成的角度,见图 1。

3.8

直柄刀 straight shank knife

刀柄与刀身不可折叠变形的刀具。

3.9

折叠刀 folding knife

刀柄与刀身可以折叠变形的刀具。

3.10

带锁折叠刀 folding knife with lock

刀身通过手动完全展开后,可被刀柄内的卡锁固定自锁的折叠刀具。

3.11

多功能带锁折叠刀 multifunctional folding knife with lock

刀身的旋转主轴有双开及双开以上功能,并且带有多用途工具的带锁折叠刀具。

3.12

弹簧折叠刀 spring folding knife

通过按钮等装置,使刀身在弹簧力的作用下从刀柄内自动弹出,并被固定自锁的折叠刀具。

3.13

厨用刀具 kitchen knife

用于加工、制备食品所使用的刀具。

4 分类

4.1 日用刀具可按用途、功能、结构和刀尖形状分类,见表 1。

- 4.2 日用刀具按用途划分为厨用刀具、文具刀和日用小刀等,见表 1。
- 4.3 日用刀具按功能划分为切刀、剃刀、砍刀、削刀和刮刀等,见表 1。
- 4.4 日用刀具按照结构划分为直柄刀、折叠刀等,见表 1。
- 4.5 日用刀具按照刀尖形状可以划分为尖头刀、平头刀和圆头刀等,见表 1。

表 1 日用刀具分类

类别	名称		备注
按用途划分	厨用刀具	斩切刀、切片刀、砍骨刀、削皮刀、分刀、牛扒刀、面包刀和西瓜刀等	尺寸规格限制见表 2
	文具刀	裁纸刀、切纸刀、美工刀、削笔刀和壁纸刀等	尺寸规格限制见表 3
	日用小刀	折叠刀、带锁折叠刀、多功能带锁折叠刀、弹簧折叠刀和特殊结构折叠刀等	尺寸规格限制见表 4
按功能划分	切刀、剃刀、砍刀、削刀和刮刀等		
按结构划分	直柄刀、折叠刀等		
按刀尖形状划分	尖头刀、平头刀和圆头刀等		

5 安全技术要求与尺寸规格限制

5.1 安全技术要求

5.1.1 材质

日用刀具通常使用金属材料制成,使用非金属材料制作时应加装金属紧固件、连接件或者金属添加物。日用刀具应能被符合 GB 12899 中检测等级 C 级的手持式金属探测器探明。

5.1.2 结构

日用刀具应仅在刀身一侧开刀刃,不应使用或者变相使用血槽、刀格。

5.1.3 锋利度

日用刀具的锋利度应符合 QB/T 2141.1 的要求。

5.2 尺寸规格限制

5.2.1 常用日用刀具的全刀长、刀身長、刀柄长、刀尖角度和刀身最大厚度尺寸规格限制见表 2~表 4。

5.2.2 其他日用刀具尺寸规格限制如下:

- a) 当刀尖角度大于 60°时,全刀长应小于 400 mm;刀身長应小于 240 mm;
- b) 当刀尖角度小于 60°时,全刀长应小于 350 mm;刀身長应小于 180 mm。

表 2 厨用刀具尺寸规格限制表

种类	全刀长 mm	刀身长 mm	刀柄长 mm	刀尖角度 (°)	刀身最大厚度 mm
斩切刀	≤400	≤240	≤160	≥60	≤16
切片刀	≤380	≤240	≤140	≥60	≤12
砍骨刀	≤400	≤240	≤160	≥60	≤16
削皮刀	≤250	≤150	≤120	≤60	≤4
分刀	≤350	≤180	≤140	≤60	≤6
牛扒刀	≤300	≤180	≤120	≤60	≤5
面包刀	≤400	≤280	≤140	≥60	≤4
西瓜刀	≤400	≤280	≤160	≥60	≤6

表 3 文具刀尺寸规格限制表

种类	全刀长 mm	刀身长 mm	刀柄长 mm	刀尖角度 (°)	刀身最大厚度 mm
裁纸刀	≤300	≤180	≤120	≥60	≤3
切纸刀	≤360	≤240	≤120	≥60	≤3
美工刀	≤300	≤240	≤120	≥60	≤3
削笔刀	≤250	≤150	≤100	≤60	≤4
壁纸刀	≤300	≤180	≤120	≤60	≤3

表 4 日用小刀尺寸规格限制表

种类	全刀长 mm	刀身长 mm	刀柄长 mm	刀尖角度 (°)	刀身最大厚度 mm
折叠刀	≤230	≤110	≤120	≥30	≤4
带锁折叠刀	≤230	≤110	≤120	≥30	≤4
多功能带锁折叠刀	≤230	≤110	≤120	≥30	≤4
弹簧折叠刀	≤170	≤70	≤100	≥30	≤4
特殊结构折叠刀	≤120	≤50	≤70	≥30	≤4

6 试验方法

6.1 材质试验

采用符合 GB 12899 中检测等级 C 级要求的手持式金属探测器对产品进行试验,判定结果是否符合 5.1.1 的要求。

6.2 结构试验

观察日用刀具结构,判定结果是否符合 5.1.2 的要求。

6.3 锋利度试验

按照 QB/T 2141.2 对产品进行试验,判定结果是否符合 5.1.3 的要求。

6.4 尺寸规格限制试验

6.4.1 全刀长测量

应采用经标定的测长仪或通用量具对刀柄末端到刀尖(或刀身前端面)的长度进行测量,见图 2,判断结果是否符合 5.2 的要求。

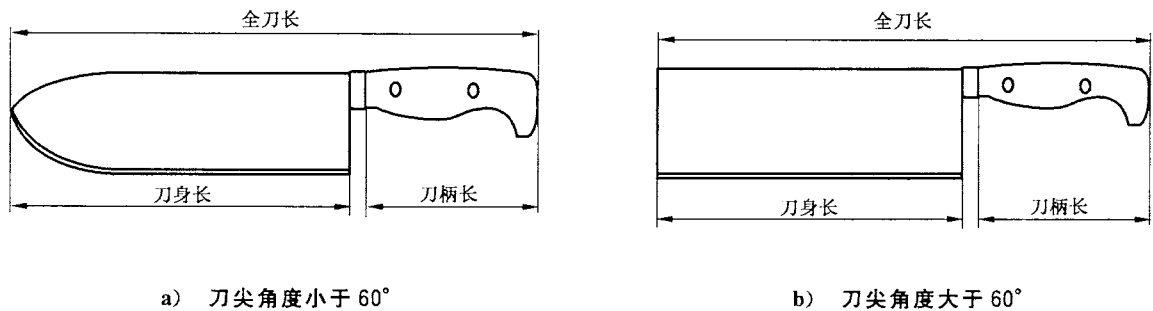


图 2 日用刀具限制尺寸测量

6.4.2 刀身长测量

应采用经标定的测长仪或其他通用量具沿全刀长的测量方向对刀尖(或刀身前端面)到刀身末端的距离进行测量,见图 2,判断结果是否符合 5.2 的要求。

6.4.3 刀柄长测量

应采用经标定的测长仪或其他通用量具沿全刀长的测量方向对刀柄长度进行测量,测量点位置见图 2,判断结果是否符合 5.2 的要求。

6.4.4 刀尖角度测量

应采用经标定的投影测量仪进行测量,判断结果是否符合 5.2 的要求。

6.4.5 刀身最大厚度测量

应采用经标定的测厚仪或游标卡尺进行测量,判断结果是否符合 5.2 的要求。

7 标识与包装

7.1 标识

7.1.1 日用刀具应在刀身或者刀柄表面铸刻(含激光雕刻)商标或者生产厂家名称。

7.1.2 对符合尺寸规格限制要求的日用刀具,应在刀身上铸刻日用刀具专用标记,见图 A.1。

7.2 包装

7.2.1 日用刀具采用纸盒或者木(塑)盒包装,每盒装一把或者多把刀具,外包装采用纸箱。

7.2.2 包装盒内装多把刀具时,应在包装盒、包装箱表面注明内装刀具数量。

7.2.3 包装盒或者包装箱表面应标注日用刀具专用标记,见图 A.1。

7.3 条形码

7.3.1 在包装盒(箱)外表面应印刷或者粘贴包含生产厂家、刀具种类和数量、生产日期信息的条形码。

7.3.2 条形码应符合 GB/T 18347 的要求,所载信息应准确、清晰,易于识读。

7.3.3 条形码应粘贴牢固,不得有明显污迹。

7.3.4 条形码编制应符合 GB 12904 的要求。

8 安全管理要求

日用刀具应在有销售人员负责看管的柜台销售,不得沿街叫卖。

附 录 A
(规范性附录)
日用刀具标识

A.1 日用刀具标识见图 A.1。

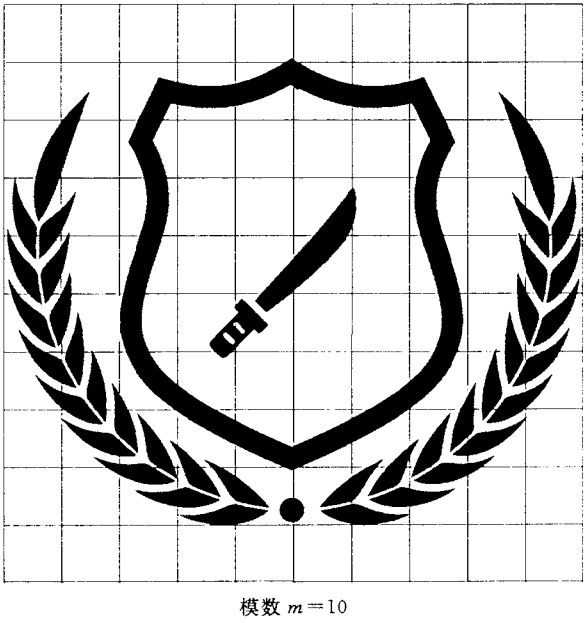


图 A.1 日用刀具标识

参 考 文 献

- [1] 公安部关于切实加强管制刀具管理工作的通知 公通字〔2008〕23 号
-